

BYHJ-III 型矿用电缆压号机

使用说明书



上海舒佳电气有限公司

BYHJ-II 型矿用电缆压号机使用说明书

一、概述

上海舒佳电气有限公司是专业生产矿用电缆压号机的厂家，技术力量雄厚，设备齐全。主要产品有全自动电缆热补机、压号机、干燥机、电缆探伤测试仪、阻燃热补胶带等。销往全国多个矿业集团，深受煤矿用户欢迎。

BYHJ-II 型矿用电缆压号机为自动控温钢质字号排列压号。具有坚固耐用，不易磨损，导热快和在电缆上压出的号码清晰、整齐等优点，是价廉实用的电缆压号设备。

二、技术参数

- 1、工作电压：220V
- 2、工作电流：3A
- 3、加热功率：1.4KW
- 4、加热温度：0-300℃（可调）
- 5、压号规格：4mm²-240mm²-14 字头
- 6、钢字号有：0、1、2、3、4、5、6、7、
- 8、M、X、y、c、p、+、—、#。
- 7、压号长度：230mm
- 8、升温时间：10 分钟

三、使用说明

1、接线：首先把电控系统接到 220V 电源上（用 6mm² 电缆），合闸送电，电源已接通，指示灯红灯亮，控温仪表显示环境温度，并且查看电压表的电压是否正常，控温系统（220V）。

2、校正控温仪表：把控温仪表扳到设定位置，看看设定的温度是否在电缆压号所需的温度范围内（注：出厂前已设定在 160℃ 左右），顺时针旋转温度升高，逆时针温度降低，然后再扳到测温位置上。

3、根据电缆平方的大小、编号、长度、型号、选取所需的字码，装好电缆槽板。

4、加温：起动加温按钮（绿色），此时绿灯亮，红灯灭，开始加温，温度到 160℃ 左右时，把电缆放上去，15 分钟即可，打开卡模，取出电缆，不能太长时间，影响电缆质量，压号完成。

5、重复以上 3-4 操作规程，可压其它电缆。

四、注意事项

1、接线时一定注意本机所需电压 220V。

2、本机不防爆，不能井下作业。

3、接好地线，以防漏电。

4、不要随意拆卸本机线路，以免接错烧坏零部件。

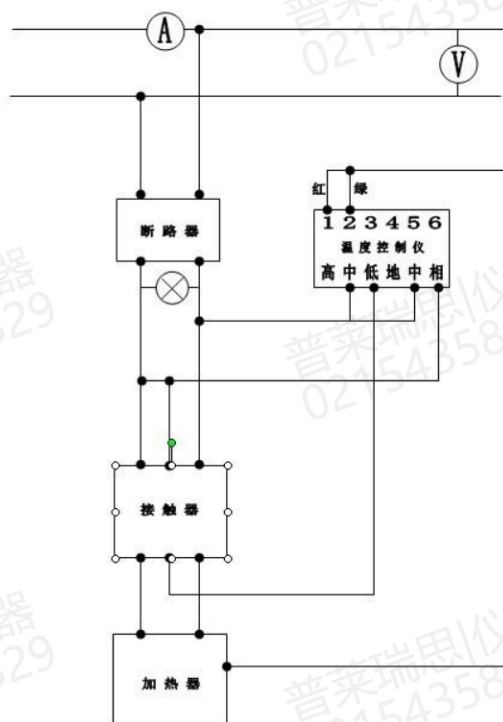
五、售后服务

我厂生产的产品一律按国家标准和企标加工生产，出售的产品实行免费保修一年（如属人为造成设备损坏除外），保修期外，用户仍享受零部件优惠价格供应和修理，实行售后跟踪服务，确保用户正常使用。

六、装箱清单

- 1、BYHJ-II 型矿用电缆压号机 一 台
- 2、钢字号码 32 只
- 3、产品说明书 一份
- 4、产品合格证（贴在机器上） 一份
- 5、产品保修卡 一份

电 路 图



普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329

上海舒佳电气有限公司

地址：上海市龙吴路 1500 号 A 楼

电话：021-54358329

手机：18917195436

传真：021-54011883

<http://www.shyebao.net>

普莱瑞思|仪器
02154358329

普莱瑞思|仪器
02154358329